

## Verarbeitungshinweise SILIPOX 3201

Seite 1  
08/02

### Untergrund

Die zu beschichtenden Untergründe müssen trocken und tragfähig sowie frei von trennend wirkenden Stoffen wie z. B. Öl, Fett und Gummiabrieb sein. Eine ordnungsgemäße Untergrundvorbereitung durch z.B. Kugelstrahlen oder ein ähnlich geeignetes Verfahren ist für einen ausreichenden Verbund zum Untergrund erforderlich. Nach der Untergrundvorbereitung sollte die Abreißfestigkeit bei mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> liegen. Die Restfeuchtigkeit der zu beschichtenden Fläche darf nicht mehr als 4% betragen. Ferner sollte eine rückwärtige Durchfeuchtung dauerhaft ausgeschlossen werden.

### Verarbeitung

Vor der Verarbeitung von **SILIPOX 3201** ist die zu beschichtende Fläche mit **SILIPOX 3101**, **SILIPOX 3102** oder **SILIPOX 3105** zu grundieren. Sollte die nachfolgende Schicht nicht innerhalb von 24 Stunden aufgebracht werden, ist die Grundierung im noch frischem Zustand mit Quarzsand der Körnung 0,2 – 0,7 mm leicht abzustreuen.

**SILIPOX 3201** ist ein 2-Komponenten-Epoxidharz und wird in mengenmäßig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert. Vor der Verarbeitung sind die Komponenten unter Zuhilfenahme eines langsam laufenden Rührwerkes ordnungsgemäß zu vermischen. Zur Vermeidung von Mischfehlern ist das Umfüllen in ein sauberes Gebinde mit nochmaligem Mischen erforderlich (Umtopfen). Die Zugabe von **WST COLORQUARZ** erfolgt unmittelbar nach dem Mischvorgang der Harze. Als Mischgerät für aufgefüllte Beschichtungssysteme empfiehlt sich ein Zwangsmischer.

Anschließend wird das angemischte Material mit einem Glätter gleichmäßig auf dem Boden verteilt. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Schichtdicke kann das Material über Höhenleeren abgezogen werden. Es ist darauf zu achten, dass der Dekorbelag ordnungsgemäß verdichtet wird, um einen optisch ansprechenden Gesamteindruck zu erzielen.

### Reinigung

Nach jedem Arbeitsgang sind die Gerätschaften mit **WST R 1000 Universalreiniger** sorgfältig zu reinigen.

### Anwendungsbeispiel

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung z.B. **SILIPOX 3101**  
Verbrauch: 300 – 400 g/m<sup>2</sup> je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
3. WST-Dekorbelag **SILIPOX 3201 + WST COLORQUARZ**  
Verbrauch: ca. 1,3 kg/m<sup>2</sup> **SILIPOX 3201** + ca. 13 kg/m<sup>2</sup> **WST-COLORQUARZ**  
bei einer Schichtstärke von ca. 6 mm
4. Kopfversiegelung **SILIPOX 3201**  
Verbrauch: 300 – 900 g/m<sup>2</sup> je nach Rauheitswunsch

### Sonstiges

Das Produkt ist im ausgehärteten Zustand unbedenklich. Die Gebinde sind gemäß den Abfall- und Entsorgungsgesetzen zu behandeln. Wir empfehlen dem verarbeitenden Personal die Beachtung des BG-Merkblattes M 023 "Verarbeitung von Epoxidharzen und Polyestern".

Die von uns gemachten Angaben erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und Erfahrungen, sind jedoch unverbindlich. Die Eignung unserer Produkte für die jeweiligen Beanspruchungen und für sonstige Einflußgrößen ist zu prüfen. Abweichende Empfehlungen bedürfen zur Gültigkeit der Schriftform. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.