



**SILIPUR® 9724**

**Verlaufsbeschichtung zähhart,  
low emission**

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

### Anwendung / Produkteigenschaften

#### **SILIPUR® 9724 ist:**

- farbig
- lösemittelfrei
- vorgefüllt
- auf Basis eines zweikomponentigen Polyurethanharzes

#### **SILIPUR® 9724 eignet sich für:**

- den Einsatz auf mineralischen, reaktionsharz- und asphaltgebundenen Untergründen
- den Innenbereich in Schichtstärken zwischen 1,3 mm und 3 mm
- für Flächen mit mittlerer bis starker mechanischer Beanspruchung

#### **Spezielle Eigenschaften von SILIPUR® 9724:**

- glänzend
- gut zu reinigen
- hohe Abriebfestigkeit
- leicht dekontaminierbar
- zähhart

Klassische Anwendungsbereiche sind z.B. Laborräume, Aufenthaltsräume, Ausstellungshallen, Schulen, Krankenhäuser und andere öffentliche Gebäude.

Mit SILIPUR® 9724 werden i.d.R. glatte Beschichtungen hergestellt. Es lassen sich durch Verwendung von Zuschlagsstoffen auch rutschsichere Beschichtungen nach Anforderung der jeweiligen Berufsgenossenschaft ausführen. Das Produkt ist auch im Dauernassbereich einsetzbar.

Eine Grundierung ist immer erforderlich. Wir empfehlen je nach Untergrund die Verwendung von SILIPOX® 7118 oder SILIPOX® 7710. SILIPUR® 9724 kann in Bereichen, in denen ein Ausgasen von luftqualitätsmindernden Substanzen wie z.B. Benzylalkohol langfristig vermieden werden soll, eingesetzt werden. Das Produkt erfüllt die Anforderungen der AgBB für den Einsatz in Innenräumen (öffentliche Gebäude, Wohnräume, Aufenthaltsräume etc.) Es wurde in Verbindung mit SILIPOX® 7118 und der Versiegelung SILIPUR® 9713 als emissionsarmes Beschichtungssystem geprüft.

## Farbton / Liefereinheit / Haltbarkeit

Farbton:	Standardfarbtöne FTZ-frei, weitere auf Anfrage
Liefereinheit:	30 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Haltbarkeit:	vom Tag der Produktion 12 Monate Lagerung in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

## TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 23°C / 50% rel. LF	ca. 1,39 g/cm <sup>3</sup>
Shore-Härte	D 72 - 78
Festkörper	ca. 100%
Viskosität (25°C, V03.1)	Komponente A: 24.000 – 35.000 mPas
	Komponente B: 140 – 200 mPas
	Mischviskosität: ca. 3.300 mPas
Mischungsverhältnis:	5 : 1 (nach Gewicht)
	4 : 1 (nach Volumen)
Materialverbrauch:	1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm Schichtstärke
	Mindestschichtstärke: 1,3 mm
	Empfehlung: 2,0 – 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Verarbeitungszeiten (bei 50% rel. LF)	12 – 18 Minuten (30°C)
	25 – 35 Minuten (20°C)
	50 – 70 Minuten (10°C)
Überarbeitungszeiten (bei 50% rel. LF)	mind. 4 – 5 Std., max. 12 Std. bei 30 °C
	mind. 8 – 10 Std., max. 24 Std. bei 20 °C
	mind. 16 – 20 Std., max. 48 Std. bei 10 °C
Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50% rel. LF)	3 Tage (30 °C)
	7 Tage (20 °C)
	10 Tage (10 °C)

## Verarbeitung:

### Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein. Eine ordnungsgemäße Untergrundvorbehandlung durch z.B. Kugelstrahlen oder ein ähnlich geeignetes Verfahren ist für einen ausreichenden Verbund zum Untergrund erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung sollte die Abreißfestigkeit bei mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> liegen. Die Restfeuchtigkeit der zu beschichtenden Fläche darf nicht mehr als 4% betragen. Ferner sollte eine rückwärtige Durchfeuchtung dauerhaft ausgeschlossen werden.

Die Beschichtung erfolgt auf einen vorbereiteten und grundierten Untergrund. Je nach Vorbereitungsart und der dabei entstandenen Oberflächenrauigkeit variiert der Materialverbrauch.

Innerhalb der Überarbeitungszeit kann die Beschichtung direkt auf die Grundierung aufgebracht werden. Wird der Überarbeitungszeitraum überschritten, muss die grundierte Fläche entweder im frischen Zustand mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut oder nach Aushärtung durch Schleifen etc. für einen weiteren Auftrag vorbereitet werden.

#### **Werkzeug:**

Glättkelle, Rakel mit Dreieckszahnung oder ähnliche

#### **Anmischen:**

Die Härterkomponente komplett in die Stammkomponente fließen lassen. Mit einem langsam drehenden Rührwerk (Empfehlung: Doppelrührwerk mit gegenlaufenden Rührwellen) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Es muss vor dem Auftrag eine gleichmäßige, schlierenfreie Beschichtungsmasse vorliegen.

#### **Applikation:**

Das Produkt wird auf die vorbereitete Fläche gegossen und mit einem Rakel – vorzugsweise mit Dreieckszahnung - oder einer Glättkelle gleichmäßig auf dem Boden verteilt.

Im Bedarfsfall kann mit einer Stachelwalze entlüftet werden. Bei untergrundbedingten Störungen muss entlüftet werden.

Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Farbunterschiede und Ansatzspuren zu minimieren.

SILIPUR 9724 hat eine gute Abriebfestigkeit, es wird jedoch empfohlen, die Oberflächen je nach Beanspruchung und gewünschter Optik mit geeigneten Versiegelungen wie z. B. SILIPUR 9713 oder 9714 zu versehen.

#### **Allgemeines:**

Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen sind zu messen und müssen sich während der gesamten Verlegungs- und Aushärtungszeit zwischen 10 °C und 30 °C befinden.

Des Weiteren ist darauf zu achten, dass sich die Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur befindet.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht übersteigen.

Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten.

Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.

Bei Einwirkung von UV-Strahlung muss bindemittelbedingt mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden, was jedoch keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produktes hat.

### **Reinigung**

Zur Reinigung der Geräte empfehlen wir unser **R 1001**.

Bereits erhärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

### **CE-KENNZEICHNUNG**

Produkte, die von einer harmonisierten Norm erfasst werden oder für die eine Europäische Technische Bewertung erteilt wurde, sind gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Die EN 13813: 2002 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Eigenschaften und Anforderungen“ legt die Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden.

Kunststoffbeschichtungen und- Versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Die EN 1504-2: 2004 „Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Definitionen, Anforderungen, Qualitätsüberwachung und Beurteilung der Konformität - Teil 2: Oberflächenschutzsysteme für Beton“ legt die Anforderungen an hydrophobierende Imprägnierungen, Imprägnierungen und Beschichtungen, die für den Oberflächenschutz von Beton eingesetzt werden, fest. Bei Bodenbelagssystemen, die wesentlichen mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind, müssen zusätzlich die Anforderungen der DIN EN 13813 erfüllt werden.

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der entsprechenden Leistungserklärung.

### **SICHERHEITSHINWEISE:**

Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

Merkblatt M044, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaften der Chemischen Industrie).

Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökotoxikologischen Daten den spezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung:

Entsorgung unter Hinzuziehung eines Entsorgungsfachbetriebes unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsdatenblätter.

VOC-Richtlinie 2004/42/EG:

Kategorie IIA/j Typ Ib < 500 g/l VOC

(Grenzwert 2010)

GISCODE: PU 40

**Datenbasis:**

Die Ermittlung sämtlicher angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

**Rechtsgrundlage:**

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf

[www.wst-quarz.de](http://www.wst-quarz.de). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

**WST Quarz GmbH**

**LISE-MEITNER-STRASSE 5**

**46569 HÜNXE**

**TELEFON: +49 (0)281 944 03 10**

**FAX: +49 (0)281 944 03 33**

**[info@wst-quarz.de](mailto:info@wst-quarz.de)**

**[www.wst-quarz.de](http://www.wst-quarz.de)**